

INSTALAÇÃO DOS “SOFTWARES” E PLACA DE AQUISIÇÃO.

1 – ABRIR O MICRO E INSTALAR A PLACA INTERDATA (maiores detalhes no manual da placa INTERDATA).

2 – INSTALAR OS PROGRAMAS.

Após colocar a placa INTERDATA dentro do computador pode-se instalar os programas, para isso pode-se executar o programa **INSTALA** do disquete, ou copiar os programas do disquete para o HD.

Executando o programa INSTALA.BAT:

Ex. A:>instala (ENTER)

Na instalação o programa INST_60 de configuração da placa INTERDATA será executado automaticamente. Para tanto, deverão ser fornecidos os seguintes dados (maiores informações ver manual INTERDATA III):

Endereço da placa: **220**

Endereço da IRQ : **5**

E responder **N** a pergunta: Deseja entrar com o tempo de conversão....

Após a instalação todos os programas adquiridos encontram-se no DIRETÓRIO **AQS**, para executá-los pode-se direcionar o sistema operacional para o sub-diretório correspondente ao programa desejado.

Ex: Executando SMGSOLD versão destinada a INVERSAL.

C:>cd\aq\smgsinv (ENTER)

C:>smgsinv (ENTER)

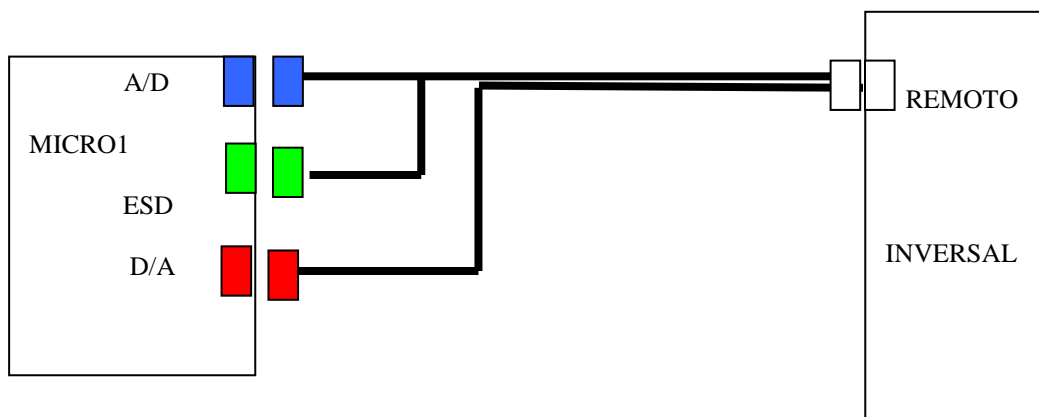
3 - CONEXÃO DO MICRO COM A INVERSAL.

Para isso deve-se utilizar o CABO DE CONEXÃO MICRO-INVERSAL. Este cabo contém num extremo que vai ligado ao conector REMOTO da INVERSAL e no outro, três conectores marcados com cores, os quais devem ser ligados ao micro obedecendo as respectivas cores.

VERMELHO – saídas analógicas (D/A).

AZUL – entradas analógicas (A/D).

VERDE – entradas e saídas digitais (ESD).



ATENÇÃO: Caso a fonte de soldagem esteja conectada ao micro, é recomendável antes de ligá-la executar o programa desejado. Entretanto, se não for utilizado algum programa é recomendável desconectar o cabo da fonte.

Isso é necessário porque ao ligar o micro às saídas digitais da placa INTERDATA ficam num nível qualquer, podendo com isso acionar a fonte. Essas precauções não são necessárias se forem desconectadas as entradas e saídas digitais (ESD), porém isso faz com que o acionamento da fonte através do micro

não seja mais possível, podendo ser feito somente de forma manual pelo botão de disparo.

Os programas de aquisição não são compatíveis com o WINDOWS, desta forma os mesmos deve ser executado com a opção do WINDOWS, inicializar no modo DOS.

Detalhes sobre o programa DATSOLTE:

O DATSOLTE é um programa que roda somente no WINDOWS, para instalá-lo pode-se criar um diretório com nome qualquer e descompactar o arquivo INSTALA.ZIP do disquete de instalação.

Devido a problemas de compatibilidade do DATSDOLTE com os dados gerados pelo MIGMAG desenvolvido em DOS, é necessário converter os arquivos do MIGMAG, utilizando-se o programa MAGTODAT, para que o DATSOLTE possa lê-los.

A conversão é feita segundo a sintaxe:

```
MAGTODAT <nome1> <nome2>
```

Nome1 = arquivo gerado pelo programa MIG/MAG

Nome2 = nome do arquivo após a conversão, já compatível com o programa DATSOLTE.

Exemplo:

Arquivo gerado pelo MIG/MAG → nome: MB0415P.MIG

Conversão

```
C:> MAGTODAT MB0415P.MIG ST0415P.MIG
```

Arquivo convertido para :ST0415P.MIG, observe que este arquivo pode ter nome qualquer, como : QQ1 (MAGTODAT MB0415P.MIG QQ1)